

	<b>T.C.</b> <b>İZMİR KÂTİP ÇELEBİ UNIVERSITY</b> <b>Faculty of Engineering and Architecture</b> <b>Department of Mechanical Engineering</b> <b>Mühendislik ve Mimarlık Fakültesi - Makine Mühendisliği Bölümü</b>	<b>Form No:</b> STJ-9 (ME300)
		<b>İlk Yayın Tar.:</b> 18.12.2018
		<b>Rev. No/Tar.:</b> 2 / 05.10.2020
		<b>Sayfa:</b> 1 / 4

**ME300 SUMMER INTERNSHIP 1 - STUDENT INTERNSHIP EVALUATION FORM (FOR THE INSTRUCTOR)**  
**ME300 YAZ STAJI 1 - ÖĞRENCİ STAJI DEĞERLENDİRME FORMU (ÖĞRETİM ELEMANI)**

		Check 1	Check 2
1	<b>Envelope</b> Zarf	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	<b>Internship Documents Control Form</b> Staj Evrakları Kontrol Formu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	<b>Report with Spiral</b> Spiralli Defter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	<b>Transparent First Page</b> Şeffaf İlk Sayfa	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	<b>Cover Page</b> Dış Kapak	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	<b>Internship Report Approved by the Responsible Person (STJ-4)</b> İş Yeri Yetkilisi Tarafından Onaylanmış Staj Raporu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	<b>Daily Internship Report Pages Approved by the Supervisor (STJ-6)</b> İş Yeri Yetkilisi Tarafından Onaylanmış Günlük Staj Raporu Sayfaları	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	<b>Page Number</b> Sayfa Numarası	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	<b>Date (STJ-6)</b> Tarih	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	<b>Department (STJ-6)</b> Stajyerin Çalıştığı Bölüm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11	<b>Works (STJ-6)</b> Yapılan İş	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12	<b>Properties of Work (STJ-6)</b> Yapılan İşin Özellikleri	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13	<b>Organization Chart</b> Organizasyon Şeması	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14	<b>Work Flow Chart</b> İş Akış Şeması	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15	<b>At least two Technical drawings drawn by the intern</b> Stajyer Tarafından Çizilmiş En Az İki Adet Teknik Resim	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16	<b>Back Page (Approved by the Supervisor) (STJ-7)</b> Arka Kapak (Kurum Yetkilisi tarafından onaylı olmalıdır)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17	<b>Seal/Stamp/Date (STJ-7)</b> Mühür/Kaşe/Tarih	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18	<b>Internship Report CD (Internship Type, Name Surname and Student ID must be specified. It will be stapled to the back cover of the report.)</b> Staj Raporu CD (Staj Türü, Adı Soyadı ve Numara belirtilmiş olmalıdır. (Raporun en arka kapağına zımbalanacaktır.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19	<b>Internship Registration Form in a closed and sealed envelope (STJ-2)</b> Kapalı ve mühürlü zarf içinde Staj Sicil Formu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20	<b>Internship Attendance Form (STJ-3)</b> Staj Devam Çizelgesi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21	<b>Student Internship Evaluation Form (STJ-8)</b> Öğrencinin Yaptığı Stajı Değerlendirme Formu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Yaz Stajı I Kapsamındaki Bölümlerin İçerikleri ve Değerlendirme Kriterleri (Contents and Evaluation Criteria of the Summer Practice I)			
a)	<b>Machining Talaşlı Şekillendirme</b> <b>It covers machining methods such as turning, milling, planing, shaping, broaching, grinding, drilling, finishing (honing, superfinishing, lapping)</b> Tornalama, frezeleme, planyalama, vargelleme, broşlama, taşlama, matkaplama, çok ince talaş kaldırma (honlama, süperfiniş, lepleme) gibi talaşlı şekillendirme yöntemlerini kapsar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1	<b>Presentation of machine tools and tools used in the workshop</b> Atölyede kullanılan takım tezgâhlarının ve takımların tanıtımı	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	<b>How workpieces and tools are clamped to the machine and processed</b> İş parçası ve takımların tezgâha bağlanma ve işleme şekilleri	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	<b>Selection of machining parameters (depth of cut, feed rate, tool etc.) and effect of these choices on the process cost)</b> Talaşlı işlem parametrelerinin (talaş derinliği, talaş kaldırma hızı, takım vb.) seçimi ve bu seçimlerin işlem maliyetine etkisi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	<b>Information about tool and work piece fittings and apparatus used</b> Takım ve iş parçası bağlantı düzeneği ile kullanılan aparatlar hakkında bilgi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Technical drawings of the work pieces produced and total production time calculation Üretilen iş parçalarının teknik resimleri ve toplam imalat süresi hesabı	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	<b>Heat treatments, if any</b> Varsa ısı işlemler	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	<b>Information about quality control activities</b> Yapılan kalite kontrol çalışmaları hakkında bilgi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	<b>Occupational safety and security rules to be considered</b> Dikkat edilmesi gereken iş güvenliği ve emniyet kuralları	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	<b>Solution / improvement proposal with engineering approach to identify a problem related to workshop working conditions or workpiece processing stages</b> Atölye çalışma şartları veya iş parçası işleme aşamaları ile ilgili bir sorun tespit edilip mühendislik yaklaşımı ile çözüm / iyileştirme önerisi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
b)	<b>Casting (Döküm)</b> <b>It covers sand casting, permanent mold casting, centrifugal casting, investment casting, low pressure casting, high pressure casting, continuous casting and special casting methods</b> Kum kalıba döküm, kokil kalıba döküm, savurma döküm, hassas döküm, alçak basınçlı döküm, yüksek basınçlı döküm, sürekli döküm ve özel döküm yöntemlerini kapsar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	<b>Machines, equipment used in the casting workshop</b> Döküm atölyesindeki kullanılan makineler, donatılar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11	<b>Model in casting stage, core materials and preparation, benches used in mold preparation, mold preparation stages, molding types and stages, melt material preparation, melting furnaces used, examination of casting process and finishing processes</b> Döküm aşamasındaki model, maça malzemeleri ve hazırlanması, kalıp hazırlamada kullanılan tezgâhlar, kalıp hazırlama aşamaları, kalıplama türleri ve aşamaları, ergiyik malzeme hazırlanması, kullanılan ergitme ocakları, döküm işlemi ve bitirme işlemleri incelenmesi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12	<b>Molding stages of workpieces which technical drawings are drawn and produced by casting.</b> Teknik resimleri çizilen döküm ile üretilen iş parçalarının, kalıplama aşamaları	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13	<b>Heat treatments, if any</b> Varsa ısı işlemler	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14	<b>Information about quality control activities</b> Yapılan kalite kontrol çalışmaları hakkında bilgi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15	<b>Occupational safety and security rules to be observed</b> Dikkat edilmesi gereken iş güvenliği ve emniyet kuralları	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16	<b>Solution / improvement proposal with engineering approach to identify a problem related to workshop working conditions or workpiece processing stages</b> Atölye çalışma şartları veya iş parçası işleme aşamaları ile ilgili bir sorun tespit edilip mühendislik yaklaşımı ile çözüm / iyileştirme önerisi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



c)	<b>Plastic forming</b> (Plastik Şekillendirme) <b>Open die forging / pressing, forging / pressing in die, extrusion, rolling, wire drawing, sheet forming, seamless pipe manufacturing</b> Serbest dövme/basma, kalıpta dövme/basma, ekstrüzyon, haddeleme, tel çekme, sac şekillendirme, dikişsiz boru imalatı	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17	<b>Examination of process parameters (such as force, power, speed, friction and lubrication conditions) that are important in plastic forming methods</b> Burada plastik şekil verme yöntemlerinde önemli olan işlem parametreleri (kuvvet, güç, hız, sürtünme ve yağlama şartları gibi) incelenmesi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18	<b>Technical drawings of the products obtained with the existing plastic forming methods in the workplace and the tools used in the emergence of this product</b> İşyerinde mevcut plastik şekillendirme yöntemleriyle elde edilen ürünlerin ve bu ürünün ortaya çıkmasında kullanılan takımların teknik resimleri	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19	<b>Forming methods giving depth to the parts (Sheet metal processing, bending, stretch forming process, spinning, deep drawing etc.)</b> Parçalara derinlik boyutu kazandıran biçim verme yöntemleri (Sac işleme, bükme, germe, sıvama, derin çekme, ütöleme vb.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20	<b>Detailed technical drawings of sheet forming, forging and cutting dies</b> Sac şekillendirme, dövme ve kesme kalıplarının detaylı teknik resimleri	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21	<b>Heat treatments, if any</b> Varsa ısı işlemler	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
22	<b>Information about quality control activities</b> Yapılan kalite kontrol çalışmaları hakkında bilgi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
23	<b>It covers the methods of work safety and safety rules to be considered.</b> Dikkat edilmesi gereken iş güvenliği ve emniyet kuralları yöntemlerini kapsar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
24	<b>Solution / improvement proposal with engineering approach to identify a problem related to workshop working conditions or workpiece processing stages.</b> Atölye çalışma şartları veya iş parçası işleme aşamaları ile ilgili bir sorun tespit edilip mühendislik yaklaşımı ile çözüm / iyileştirme önerisi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
d)	<b>Kaynak</b> Welding <b>Electric resistance welding methods such as resistance spot-welding, resistance seam-welding, projection-welding, flash butt welding, fusion-welding (Oxy-fuel welding), electric arc welding methods (MMA, TIG / WIG, MIG, MAG, UP, Plasma etc.) and other joining techniques (rivet, soldering, bonding, etc.) applied in the work place with special welding methods</b> Nokta direnç kaynağı, dikiş direnç kaynağı, kabartılı direnç kaynağı, alın yakma kaynağı, alın basma kaynağı gibi elektrik direnç kaynağı yöntemleri, gaz ergitme kaynağı (Oksi-Gaz kaynağı), elektrik ark kaynağı yöntemleri (MMA, TIG/WIG, MIG, MAG, UP, Plazma vb.) ve özel kaynak yöntemleri ile işletmede uygulanan diğer birleştirme tekniklerini (perçin, lehim, yapıştırma vb.) kapsar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
25	<b>Machines, equipment used in welding workshop</b> Kaynak atölyesinde kullanılan makineler, donatılar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
26	<b>Welding methods and filler materials for welding</b> Kullanılan kaynak yöntemleri ve kaynak dolgu malzemeleri	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
27	<b>Explanation of the welding groove types and preparation methods</b> Kullanılan kaynak ağız türleri ve hazırlama biçimlerinin açıklanması	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
28	<b>Specifying the welding parameters, explanation of what is considered in the selection of these parameters and drawing technical drawings</b> Kaynak parametreleri belirtilmesi, bu parametrelerin seçiminde nelere dikkat edildiğinin açıklanması ve teknik resimlerin çizimi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
29	<b>Heat treatments, if any</b> Varsa ısı işlemler	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
30	<b>Information about quality control activities</b> Yapılan kalite kontrol çalışmaları hakkında bilgi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



31	<b>It covers the methods of work safety and safety rules to be considered</b> Dikkat edilmesi gereken iş güvenliği ve emniyet kuralları	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
32	<b>Solution / improvement proposal with engineering approach to identify a problem related to workshop working conditions or workpiece processing stages.</b> Atölye çalışma şartları veya iş parçası işleme aşamaları ile ilgili bir sorun tespit edilip mühendislik yaklaşımı ile çözüm / iyileştirme önerisi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
33	<b>Technical Language of Internship Report</b> Staj Raporu Teknik Dili	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
e)	<b>Awareness of the necessity of lifelong learning</b> Yaşam boyu öğrenmenin gerekliliği bilinci <b>Ability to access information, to follow developments in science and technology, and to adapt oneself</b> Bilgiye erişebilme, bilim ve teknolojideki gelişmeleri izleme ve kendini sürekli yenileme becerisi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
34	<b>Adapting the theoretical knowledge obtained in university education to real life applications</b> Üniversite eğitimlerinde elde edilen kuramsal bilgiyi gerçek hayat uygulamalarına aktarabilme	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
35	<b>To acquire new knowledge / skills during the internship period except for university education</b> Staj süresi boyunca üniversite eğitiminde verilmemiş yeni bilgi/beceri edinebilme	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### INTERNSHIP EVALUATION (STAJ DEĞERLENDİRME)

This section will be evaluated by internship commission members, please leave blank.  
(Bu kısım staj komisyonu tarafından değerlendirilecektir, lütfen boş bırakınız.)

**Accepted (Kabul)**

**Revision (Düzeltilme)**

**Rejected (Red)**

### INTERNSHIP EVALUATION JURY (STAJI DEĞERLENDİREN JÜRİ)

Date (Tarih)	Approval (Onay)	Date (Tarih)	Approval (Onay)
..... /..... /.....		..... /..... /.....	

I received the report for correction. (Raporu düzeltmek üzere elden teslim aldım.) ..... /..... /.....

**Name (Adı):**

**Surname (Soyadı):**

**Signature (İmza):**

Due Date (Revize Edilecek Raporun Geliş Tarihi):

..... /..... /.....

I submitted the revised report and the first internship report. (Rapor revizyonunu ve ilk raporu teslim ettim.) ..... /..... /.....

**Name (Adı):**

**Surname (Soyadı):**

**Signature (İmza):**

### INTERNSHIP EVALUATION AFTER REVISION (DÜZELTME SONRASI STAJ DEĞERLENDİRME)

This section will be evaluated by internship commission members, please leave blank.  
(Bu kısım staj komisyonu tarafından değerlendirilecektir, lütfen boş bırakınız.)

**Accepted (Kabul)**

**Rejected (Red)**

### INTERNSHIP EVALUATION JURY (STAJI DEĞERLENDİREN JÜRİ)

Date (Tarih)	Approval (Onay)	Date (Tarih)	Approval (Onay)
..... /..... /.....		..... /..... /.....	